



Project Case Sverige, 2016 – Kontorsbyggnaden Solna United



Projektet

- Borring i samband med installation av tätspont för byggnation av kontorsbyggnad
 1. Installtion av slagen spont
 2. Förborring för jet-grouting med Ø115 mm borrkrona
 3. Avtätning mha jet-grout mellan spontvägg och fast berg
 4. Borring för ridåinjektering genom jetpelare samt berg
 5. Förborring för installation av dubb; borring med Ø100 mm borrkrona
 6. Borring av RD-rör Ø220 som förankring i underkant av spont
- Antal hål: ~110 st för ridå, 53 st för dubb
Antal pålar: 75
- Djup/riktning: 0,5-12 m i berg (1,6-39 ft.)/vertikalt nedåt
- Borrningsomfång/totala metrar: 2 100 m (6 900 ft.)
- Varför användes vattendriven borring?
För att skona de känsliga jetpelarna kunde inte borring med tryckluft användas. Vattendriven borring var då den mest skonsamma och effektiva metoden.



Den framtida kontorsbyggnaden

Utrustning & geologi

- Hammarmodell/storlek: WAI 35i och WAI 40i
- Borrkrona/Rördrivningsystem: 100 resp. 115 mm
- Pump: GDS 490 Diesel Pump, 490 lit/min @ 200 bar
- Vattenkälla: Kommunala vattenledningsnätet
- Borrrigg: ABI med teleskopmast
- Geologisk formation: Genom pelarna (skapade mha jet-grouting) samt fast berg



Huvudintressenter

- Beställare: Skanska Fastigheter
- Konsult: ELU Konsult
- Entreprenör: Skanska
- Underentreprenör: Terramek/Keller

Projektresultat

Per nov 2016 pågår projektet fortsatt enligt plan.

